赛峰将新建首条LEAP发动机海外总装线

本报讯 近日,赛峰集团宣布将在摩洛哥卡 萨布兰卡建设A320系列客机配套的LEAP-1A 发动机新总装线,同时新建一座发动机维护维 修工厂。其中,维护维修工厂计划2027年底投 用, 总装线 2028年投产, 这也是赛峰在法国境外 的首条发动机总装线。

这一布局是为了弥补赛峰与通用航空航天 合资的 CFM 国际的产能缺口。近年来,空客窄 体客机需求旺盛,但CFM的LEAP系列发动机 交付滞后,直接影响了A320系列生产。

目前,A320系列多数机型都配备的是 LEAP-1A发动机,另外还有些配备普惠公司的 PW1100G齿轮传动涡扇发动机。

新总装线占地1.3万平方米,赛峰投资2亿 欧元。投产后,LEAP-1A年产能约为350台,占 赛峰为空客配套发动机产量的25%,还将创造 300个就业岗位。

该总装线将与邻近的 CFM 维护维修 (MRO)工厂共用测试台,这座MRO工厂同步 建设,总投资1.2亿欧元,2027年底运营后年维 修发动机可达150台,且会新增LEAP系列发动 机维修能力。

此前,赛峰的LEAP-1A全靠法国巴黎郊外 的维拉罗什工厂生产,该厂的3条生产线年产能

最高约1000台。随着摩洛哥新厂落地,CFM整 体产能将大幅提升。2024年,CFM共交付1407 台LEAP系列发动机,今年计划增产15%至20%, 2028年起年产能预计达2800台。

赛峰选择摩洛哥,关键在于当地经济稳定、 产业基础扎实。目前,赛峰在摩洛哥已有10个 生产基地,雇佣4800名员工。纵观整个摩洛哥 航空航天领域,现已有150家企业、2.5万名从 业者,2024年出口额约2.8亿美元,较上年增长

为吸引外资,摩洛哥提供最高30%的资本 支出补贴,开放米德帕克等专业产业区(赛峰

新厂即选址卡萨布兰卡机场附近的米德帕克 工业区),还设有7所航空航天职业培训机构, 计划2030年前培养1万名相关人才,覆盖高科 技板块。

摩洛哥工业大臣里亚德·迈祖尔表示,赛峰 的投资让摩洛哥跻身少数能生产完整飞机发动 机的国家,有望吸引更多配套供应商,推动当地 航空航天出口额翻倍。

此外,波音早就在摩洛哥布局航空航天投 资,目前摩洛哥皇家航空正推进机队更新,进一 步为当地产业发展提供支撑。

(干雪琛)

实现安全与发展的良性互动

商用飞机维修能力建设浅析

□ 丁楠

当一架架商用飞机翱翔于天际,其背后离 不开一套严密、科学的维修体系作为安全基 石。商用飞机在投入航线运行后,随着飞行小 时、飞行循环、使用日历时间的累积,定期的检 查与保养对于保持其持续适航状态至关重要。

在国内,民航维修能力主要涵盖机体、发动 机、螺旋桨、部附件及其他维修项目等多个领 域,共同构筑起保障飞行安全的长城。

维修能力体系全景勾勒

在机体维修范畴内, 航线维修如同飞机的 日常"体检",由航空公司的维修团队执行,在运 行过程中主要实施飞行前后、过站再飞前等检 查,范围包括绕机检查、灯光测试、飞机充氧、轮 胎充气等基本勤务工作。因此,运营人的维修 单位或协议维修单位可申请该类工作的许可批 准,即航线维修能力。这是确保飞行安全的第 一道防线。

更深一层的是定期检修。在飞机投入运行 前,民航局航空器评审组(AEG)会就该型飞机 在各时段所需实施的,包括覆盖系统、发动机、 区域检查、结构检查等在内的定期检修项目,批 准形成MPD(维修计划文件)。其中包含了所有 航空器制造厂家推荐的任务、制造国当局持续 适航要求的维修任务和计划、发动机等零部件 制造厂家的维修维护要求等。

上述定期检修项目,申请许可批准,即定期检修 能力。一旦获批相关能力,即可承接客户委托 间隔,如4000循环或15个月等。



实施飞机维修工作,以及可结合定期检修停场 实施的改装。维修单位与运营人客户的关系, 类似于汽车4S店与车主的关系。

过去,类似汽车以年为间隔区分的A、B保 养,商用飞机也曾经历按统一的字母检来划分 定检维修间隔的时期,飞机系统、发动机和区域 检查(非结构类)涉及的检查项目以字母划分间 隔,根据深度逐渐递增,依次为A、B、C、D检,不 同机型"字母检"的检查间隔不同;结构检查和 按照局方规章建立获批的维修单位,可就 区域检查涉及的工作一般以飞行循环(飞机的 一个起落记为一个循环)或日历时限划分检查

随着民用航空对维修理论、维修控制的 工程评估技术不断提高, 航司已不拘泥于照 搬维修方案中的项目内容,而会根据自身需 求和机队特点,发展形成各自特色的维修方 案文件。为充分保障航线运行时长、利用好 停场施工的周期,提升运行经济性,航司生产 计划人员会打破原有字母检的工作项目范 维修中穿插或定检维修期间集中实施,久而 久之,也就推动了维修方案的控制方式由原 来的字母检变更为依照飞行小时、循环或日 历时限进行划分。

对于老旧机型来说,还有一类特殊的维修类 型,即翻修(Overhaul),意为将该飞机维修方案中 各项目实施的起算点清零所需执行的工作。

相较于机体维修,部附件维修则展现了更 高的专业性与复杂性。小到一个关键阀门,大 到一套电源系统,每一个部件都有其专属的"身 份证"——ATA(美国航空运输协会)章节号,如 蓄电池对应24章电源系统,缝翼对应57章机 翼。对这些部件的检测、修理与翻修,是维修深 度和技术实力的体现。

与此同时,结合定检维修工作,可执行的其 他专业性较高的维修项目,包括发动机更换、起 落架更换、针对机体结构的无损检测、发动机孔 探、整机喷漆、航空器拆解、客改货等,以满足飞 机在全生命周期内的多样化需求。

迈向高质量与智能化发展

展望未来,维修能力建设仍需秉持"一以贯 之、锲而不舍、扎扎实实、脚踏实地"的态度。在 机体维修领域,未来的目标是实现安全与发展 的良性互动。主制造商不仅要为客户提供更高 效的手册验证和紧急支援服务,更需致力于在 工艺流程、标准施工和智能化应用方面树立行 业标杆,推动整体维修标准的提升。

在部附件维修领域,"降本增效"仍是核心 驱动力。围绕规模化运营的目标,需要明确关 键部件的维修能力建设路径。通过坚持自主研 发、吃透核心技术,并积极与产业链各方协同合 作,有望突破技术瓶颈,实现关键维修能力的跨 越式发展,最终为民航业的持续安全与高效运 行提供更加坚实的支撑。

日常工作中,很多 人经常会遇到工程管 理、技术管理、系统工 程管理等名词,大家一 定会感到疑惑,它们之 间到底是什么关系? 笔者就以权威标准与 指南为准,带大家一起 溯本清源。

这个事要从1969 年说起。当年,美国国 防部(DoD)发布了第一 份系统工程标准-MIL-499《系统工程管 理》。该标准不仅要求 产品必须以任务或需 求为导向来开展正向 设计,还针对产品架 构、设计权衡、确认验 证、构型控制等研制活 动提出了技术要求。 巧合的是,阿波罗登月 计划在同一年成功实 施,该工程项目也成为 第一个经官方认证的 系统工程应用实践。

1974 年, MIL-499A发布,同时该标准 更名为《工程管理》,这 也是第一次对"工程管 理"作出了标准定义。

到了1998年, EIA-632《系统工程设 计方法》发布,替代原 先MIL-499A。该标准 首次提出"技术管理" 一词,并就规划、评估 与控制过程提出了相 关要求。

时间来到2023年,

用于取代EIA-632的ISO 15288《系统与软件 工程——系统全生命周期过程》最新版发布。 而其中的"技术管理"活动已由原先3个增至8 个,如技术规划、需求管理、构型管理、度量等。

没想到的是,2年后,技术管理又"认祖归 宗"了。2025年,在国际系统工程委员会(IN-COSE)发布的《系统工程知识体系(SEBoK)》 2.12版本中,为进一步强调系统工程的成功离 不开有效的"管理",特意又将技术管理更名为 "系统工程管理",并利用《系统工程管理规划 (SEMP)》这个"火车头"来拉动各要素,提升活 动间统筹与协同能力。

好似历史的车轮转了一圈——从刚开始的 "系统工程管理",这一概念逐渐演变为"工程管 理""系统工程"和"技术管理",最终又回到了 '系统工程管理"。而这也正是这些名称会同时 出现在大家面前的原因。

那么,如今的"系统工程管理"到底包含了 哪些要素?这些要素之间又是什么样的关系? 后续,笔者将继续为大家"答疑解惑"。

▮航史今朝

5年前,空客交付 首架美国生产的A220飞机

1797年10月22日, 法国人安德烈-雅 高容量型客机在日本航空投入运营。该 克·加纳林在巴黎莱蒙公园上空,从800米 机型专为日本国内航线设计,可载客 高的氢气球上跳伞成功,此举被视为现代 568人。 降落伞诞生的标志。

拉罗什驾驶固定翼飞机上天。据称,她于 次年3月8日获得法国航空俱乐部颁发的

1922年10月22日,苏联图波列夫设燃料。 计局(OKB-156)在莫斯科成立,由著名飞 机设计师安德烈·图波列夫主持,该局产 定机场正式通航,为当时世界第三高海拔 品后以"图"(Tu)系列而闻名。

里奧·佩齐中校驾驶卡普罗尼 Ca.161bis 飞 之后,可起降波音 737-700 和空客 A319 等 机,创下17083米的活塞发动机飞机升限 机型。 世界纪录,该纪录保持至今。

场正式通航,首航航线为厦门至上海。该 机场是中国首座完全利用国外贷款建设 交付首架在美国阿拉巴马州生产的 的机场。

1991年10月22日,波音747-400D

2000年10月22日,中国首架5座 1909年10月22日,法国妇女雷蒙德· AC500轻型公务机在洪都集团公司出厂, 由南京航空航天大学研制。

2006年10月22日,欧盟宣布将投资 第36号飞行执照,成为世界首位有资质的 1000亿欧元,支持欧洲航天局研发5马 赫的民用高超声速飞机,项目拟采用氢

2008年10月22日,海拔4290米的康 机场,排在四川稻城亚丁机场(海拔4411 1938年10月22日,意大利飞行员马 米)和的西藏昌都邦达机场(海拔4334米)

2019年10月22日,中国成飞民机公 1983年10月22日,厦门高崎国际机 司向波音公司交付第1000个787方向舵。

2020年 10月22日, 空客向达美航空 A220-300飞机。

(钟强 辑录)

空客在华第二条A320系列 飞机总装线正式投用

本报讯10月22日,空客在中国天津 启用第二条A320系列飞机总装线。新总 装线预计于2026年初全面投入运营,目前 首架飞机的总装准备工作正在进行中。

随着新总装线启用,空客在全球范围 内形成了由10条总装线组成的生产网络, 其中4条位于德国汉堡、2条位于法国图卢 兹、2条位于美国莫比尔、2条位于中国天 津。这也意味着中国的产能将占到全球 的五分之一。

据悉,空客二线项目总占地约30万平 方米,包括总装厂房、喷漆机库、最终装配 及工作组机库等13个单体建筑。生产机 型包括空客A319、A320和A321,目前总装 首架飞机的准备工作正在进行。新总装 线采用了空客最新的科技与工艺,将以空 客全球最高标准生产飞机,并使用可再生 电力、中水和地热能。

空客天津总装线于2008年投入运营, 是空客在欧洲以外的首条民用飞机生产 线。截至目前,天津总装线已总装并交付 780余架飞机。空客在中国现役 A320系 列飞机机队中约三分之一来自空客天津 总装线。2024年,空客天津总装线出厂的 飞机中有约四分之一远销欧洲、亚洲及中

