

大飞机共同体



大鹏一日同风起，扶摇直上九万里。大飞机翱翔天际，承载着国人的梦想与期望，亦是我国航空产业蓬勃发展的象征。在近期中国商飞公司供应商大会上，2024年度优秀供应商和突出贡献个人受到了表彰。这不仅是对过去一年供应商们努力的肯定，更是对大飞机产业生态中各方紧密协作的致敬。

在C909、C919等项目推进过程中，各供应商在各自领域发挥关键作用，形成了紧密合作的产业生态。每一个零件的精准制造，每一项技术的突破创新，都凝聚着供应商的心血。

携手奋进大飞机产业化新篇章

中国商飞供应商大会结束后，众多供应商在自媒体上分享获奖感受。

飞行系统 技术领航

霍尼韦尔作为中国商飞的长期合作伙伴，在此次大会上凭借为C909提供的主飞行控制系统荣获“2024年度优秀供应商银奖”。自2008年中国商飞成立，霍尼韦尔就与之紧密合作。C909支线客机是双方合作的首个项目。在C919项目上，霍尼韦尔同样深度参与，助力C919从蓝图走向蓝天。如今C919已投入商业化运营，霍尼韦尔表示，将一如既往地携手中国商飞，全力以赴，为C919的产能提升和商业运营提供有力保障，助力中国民用航空业发展。

派克宇航获得“2024年度交付准时奖”。过去一年，派克宇航液压团队密切配合中国商飞，尽心服务。为保障C909和C919飞机批产配套交付，派克宇航在批产提速中从人员配置、设备管理和供应链管理等方面着力，提升C919产线产能，确保按时订单交付率达90%以上，满足中国商飞总装线要求，展现了卓越的生产及供应链管理。派克宇航中国总经理史蒂芬(Stephen Tien)表示：“准时交付不仅是我们对客户项目的郑重承诺，更是双方工作团队与全球供应链及各生产单位日复一日紧密协作与辛勤努力的成果。”派克将一如既往地全力支持中国商飞项目，助力其取得更高成就。

中航工业自控所首次获得中国商飞优秀供应商奖项“2024年度优秀质量奖”。作为C919大型客机一级供应商，自控所以“零缺陷交付、零保留装机”完成年度交付任务，有力支撑了中国商飞年度生产目标达成。自控所成立

团队聚焦技术质量问题，压实责任紧盯问题，集全所之力系统推进C919批产体系建设及优化工程，当前已初步建立起一套全流程合规、多维度协同、智慧化赋能的民机生产体系。此次获奖是对民机批产体系提升工作的充分肯定，亦是其面向全球航空领域推出的新名片。自控所表示，将以建立世界一流航空产业体系为目标，持续完善数字化批产模式，为大飞机事业锻造更安全可靠的“中国翅膀”。

关键部件与系统 深度协作

赛峰集团及其旗下多家子公司及合资公司在本次大会上荣获2024年度优秀供应商四大奖项。赛峰集团获“2024年度合作共赢奖”，其全力保障C919和C909规模化生产，并积极参与新项目。赛峰航空座椅公司机组座椅团队因在航线运营支持工作中的出色表现，获得“2024年度优秀客舱奖”；赛峰客舱公司驾驶舱门和厨房盥洗室系统团队凭借在飞机总装及试飞现场的全力支持，荣获“2024年度优秀现场支持奖”；CFM国际公司则被授予新增的“2024年度卓越动力奖”。赛峰集团中国区总代表贺明表示，双方合作已十七载，这些奖项见证了紧密合作。未来将继续珍视并发展这一牢固的伙伴关系，一如既往地持续助力中国商飞的蓝天伟业。

利勃海尔在大会上凭借卓越表现荣获3项重要奖项。作为全球领先的航空系统供应商，利勃海尔为C909、C919提供空气管理系统和起落架系统。利勃海尔(中国)航空事业部总经理朱利恩(Julien Moll)表示：“看到搭载利勃海尔系统的C919翱翔蓝天，我们倍感自豪！我已多

次乘坐C919飞机，并且每一次都会与同事分享我的飞行体验。我们相信，亲身体验与中国商飞之间开放沟通，将有助于进一步优化我们的产品，提升飞机性能。希望未来有越来越多的旅客选择C919出行，体验其飞行的魅力。”

中航工业庆安被授予中国商飞“2024年度优秀次级供应商奖”，是大会唯一获此殊荣的次级供应商。作为C919飞机高升力系统次级供应商，庆安围绕大飞机规模化产能提速要求，推进智能化数字化产线建设等，高质量完成产品交付。未来，将加快规模化产业化进程，提质增效、合作协同，与中国商飞、国际合作伙伴一起，同心逐梦、聚力前行，共赢大飞机事业新未来。

材料与综合服务 品质至上

中航工业测控所凭借安全可靠的产品性能和优质高效的客户服务，荣获“2024年度优秀供应商银奖”。为C909和C919飞机提供超过20种类型产品和服务，涵盖驾驶舱门监视系统等多个系统。2024年为保障C919项目批产交付和产能提升，测控所集中力量、统筹资源，优化生产交付流程和客户服务体系，完成年度生产交付任务，迈出C919项目实现批量交付运营的坚实一步。测控所表示，将持续拓展与中国商飞的深度合作，共同把握产业升级同享共赢新机遇，让翱翔蓝天的C919飞出创新发展新高度。

中航工业南京机电荣获“2024年度优秀客舱奖”，是国内唯一获此殊荣的供应商企业。南京机电深度参与国产民机项目，自2020年开启客户服务体系建设，制定“三步走”战略，目前已建成系统级供应商客户服务能力体系。站在国

产大飞机规模化交付的新起点，南京机电客服团队将珍惜荣誉，依托服务体系，拓宽产品“价值服务”。

海鹰特材连续8年获得中国商飞的供应商奖项，此次斩获“2024年度优秀质量奖”。2024年，海鹰特材完成相关材料试生产制造和鉴定工作，交付大量试验件，推进攻关进程。秉持“质量是生命线”理念，产品合格率和一次交付通过率表现优异。海鹰特材表示，将在中国商飞“命运共同体”的理念引导下，不断提升自身实力，为中国商飞提供更加优质的产品和服务，为国产大飞机事业贡献力量。

宝钛股份荣获中国商飞“2024年度优秀供应商银奖”，成为金属材料领域获此殊荣的少数企业之一。作为我国钛工业领军企业，宝钛股份在C919和C909研制中承担关键钛合金材料供应任务。通过优化工艺、严控质量，使材料关键指标达国际先进水平，为国产大飞机轻量化设计与安全性能提升提供支撑。宝钛股份表示，未来将继续深化与中国商飞的合作，推动钛材在国产大飞机上的规模化应用，同时加速新材料研发，为全球航空产业链提供更加优质的钛材。

嘉泰获得中国商飞“2024年度合作共赢奖”，这是对其在C909、C919批产交付中积极响应中国商飞需求的肯定。嘉泰表示，未来将继续携手中国商飞，共同谋发展、享机遇、互利共赢，为国产大飞机建设贡献嘉泰力量。

大飞机供应商在2024年度取得的成绩有目共睹，这些荣誉不仅是对过去努力的肯定，更是对未来发展的激励。展望未来，中国商飞也将携手供应商，在技术创新、质量提升、产能保障等方面持续发力，共同推动中国民用航空产业迈向新高度，让中国大飞机在世界蓝天翱翔得更远、更稳。

产业观察

空客计划下一代窄体机燃油效率提升20%以上

使用开放式风扇发动机、折叠式超长机翼、100%SAF

王雪瑶

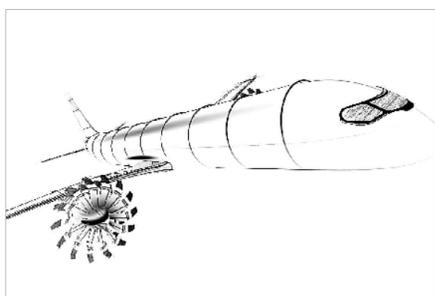
日前，空客在2025空客峰会上披露了下一代窄体机项目(NGSA)的技术框架与战略规划。这款旨在取代现役A320neo系列的新机型，将于10-15年后投入使用。何时替换这款与波音737MAX竞争的全球最畅销机型，是空客CEO傅里在第三个任期内面临的关键决策之一。

革新力度仍存变数

傅里在峰会中强调，新机型的燃油效率将提升20%-30%，并具备100%使用可持续航空燃料(SAF)的能力，其技术突破将重新定义未来20年的航空市场竞争格局。

新一代飞机的技术路线图主要聚焦于多项颠覆性创新。其核心动力系统可能将采用空客与CFM国际联合研发的开放式风扇发动机(RISE)，通过取消传统发动机的外壳大幅提升效率。与此同时，代号“明日之翼”的折叠式超长机翼项目也取得关键进展，通过使用轻量化复合材料和智能折叠设计，翼展可扩展至传统机型的1.5倍，显著提升气动性能的同时，也适配现有机场基础设施。

尽管技术蓝图逐渐清晰，但仍可以看出新机型的革新力度与时间表存在许多变数。3月24日，傅里称这款飞机将是“改进式”而非“革命性”的改进。然而就在次日举行的峰会上，傅里又称对CFM国际的RISE项目兴趣浓厚，直言该技术“比其他替代方案更具革命性”。



同时，波音未来项目负责人布鲁诺·菲舍菲在3月25日发表了对此项目的意见，声称“我们希望实现与当前机型的巨大差距，这不是渐进式改进，也不是简单优化”，“我们需要确保这些技术足够成熟，并且我们可以将设计押注在这些技术上，但目前我们还未达到这一阶段”。

计划月产量提升至100架

分析人士指出，空客对这些突破性技术的追求，表明其并不急于立即启动新项目，毕竟波音当前正受困于财务问题，而关键的机翼和发动机技术仍在形成阶段。

傅里去年曾表示，空客将在本年代末期启动新飞机项目，而多数分析师估计此后需要约7年时间才能推向市场。毕竟，RISE的噪音控制需通过欧洲航空安全局(EASA)的严格认证，折叠机翼的耐久性测试也尚未完成万次

起降模拟，而供应链改造更是面临严峻挑战。

据外媒披露，空客计划将新机型的月产量大幅提升至100架(现A320neo月产约50架)。为达成这个目标，空客已要求复合材料供应商预备每月100架部件的产能，碳纤维增强塑料使用率将提升至机身结构的60%，同时引入AI驱动的铺层机器人，使机翼生产成本降低40%。

值得一提的是，波音虽受737MAX危机和财务压力困扰，但其与美国国家航空航天局(NASA)合作的“超高效飞机”项目同样也瞄准30%的减排目标，并计划月产100架。这场跨越太平洋的技术竞赛正推动整个产业链加速变革。

效率与商业可行性有待平衡

另一方面，在氢动力飞机领域，空客承认需要更多技术沉淀。因技术发展速度低于预期，原定于2035年推出的氢动力商用飞机已推迟5-10年。

分析人士指出，当前，空客下一代窄体机的研发正面临一系列战略约束。首先，窄体机占据全球机队70%的市场份额，这使得空客的技术选择将牵动万亿级产业链。现役A320neo系列飞机尚有6000多架未交付，这使得其替代产品需要在效率突破与商业可行性之间实现平衡。

此外，欧盟“Fit for 55”法案规定2030年后新飞机必须兼容100%SAF，这迫使制造商将环保指标纳入核心设计。而航司对运营成本高度敏感，这要求技术的创新必须带来可量化的燃油节约。

资讯

国内机票4月5日起下调燃油附加费

本报讯 自4月5日起，成人旅客800千米以上航线每位旅客收取20元燃油附加费，800千米(含)以下航线每位旅客收取10元燃油附加费。相较于调整前分别降低了20元和10元。

此外，按规定享受国内民航成人普通票价10%的婴儿，免收燃油附加费。按规定购买国内民航成人普通票价50%的儿童(含无成人陪伴儿童)、革命伤残军人和因公致残的人民警察，旅客运输燃油附加费收取标准为，800千米(含)以下航段，每位旅客收取人民币0元；800千米以上航段，每位旅客收取人民币10元。

GE航空航天宣布斥资10亿美元扩产

本报讯 GE航空航天日前宣布启动近10亿美元(约合人民币72亿元)的产业升级计划，投资规模较去年承诺金额实现翻倍。这项覆盖研发制造全链条的战略投资，将重点投向其美国本土生产基地及供应链体系，加速新型航空零部件及材料的产业化应用。

据官方披露，本轮投资将带来三重提升：发动机安全性能强化、产品品质优化及交付效率提速。预计全美16个州的20余个航空产业集群区将直接受益，涵盖俄亥俄州、阿拉巴马州等传统航空制造业重镇。作为配套人才计划，企业将在年内新增约5000个就业岗位，其中超七成集中于尖端制造与工程技术领域。

MTU维修在华开设第二家发动机维修厂

本报讯 德国航空发动机维修商MTU维修公司(MTU Maintenance)宣布已在我国珠海金湾开设新的MTU维修珠海工厂，专注于普惠PW1100G齿轮涡轮风扇(GTF)发动机的维修工作。

该发动机维修厂是这家MRO服务提供商在中国的第三家工厂，距其在珠海的现有运营中心约19千米。新工厂全面投产后，每年将具备最多260台发动机的维修能力。工厂初期将配备约280名员工，全面投产后将增至约600名发动机专业技术人员。MTU希望这2家中国工厂合力成为全球最大的MRO设施，其目标产能是达到每年超700次返厂维修能力。