



大飞机 中国商飞

主管主办 | 中国商用飞机有限责任公司
出版 | 上海《大飞机》杂志社有限公司

China Commercial Aircraft News
聚焦民机产业·传播航空文明

投稿邮箱 | zgdfjb@sina.com
网址 | www.comac.cn

中国商飞党委召开学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想主题教育专题民主生活会 全力推进“三大任务”确保国家关于大飞机战略安排落地落实

中央主题教育第45指导组组长徐平、副组长王学峰等到会指导

本报讯(记者 陈伟宁)8月23日,根据中央主题教育工作部署和安排,中国商飞党委召开学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想主题教育专题民主生活会。中央主题教育第45指导组组长徐平,副组长王学峰,成员张玺才、王竹前、李靖到会指导。会议由中国商飞党委书记、董事长贺东风主持。公司党委副书记、总经理周新民,党委副书记、董事谭万庚,党委常委吴永良、魏应彪、张玉金、沈波参加。

会上,中国商飞党委书记报告了领导班子2022年度民主生活会及主题教育查摆问题整改情况。贺东风代表公司党委领导班子作对照检查,并带头作个人对照检查发言。随后,其他班子成员逐一进行批评和自我批评,并提出努力方向和改进措施。

徐平表示,本次专题民主生活会有以下4个特点。一是深化理论学习,思想基础扎实牢固。中国商飞党委高度重视,主要

领导亲自抓,班子成员通力做,体现出很强的政治自觉和责任担当。二是会前准备充分,谈心谈话开诚布公。班子成员认真开展谈心谈话,坦诚交流、沟通思想、交换意见、凝聚共识。三是自我剖析认真,查摆问题切中要害。紧扣此次民主生活会主题,坚持问题导向,做到把自己摆进去、把职责摆进去、把工作摆进去。四是自我批评严肃,相互批评动真碰硬,既结合自身实际开展自我批评,又实事求是开展相互批评,做到既有交流,也有交锋,既有共识,更有共勉,营造了团结和谐真诚务实的氛围。

徐平强调,中国商飞党委要以此次专题民主生活会为契机,坚持不懈用习近平新时代中国特色社会主义思想武装头脑,指导实践、推动工作。一要持续强化理论武装,进一步把学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想引向深入。二要旗帜鲜明讲政治,以实际行动坚定拥护“两个确立”,坚决做到“两个维护”。三

要履行好管党治党责任,不断增强领导班子凝聚力和战斗力。四要把主题教育成果转化为推动大飞机事业高质量发展的强大动力,努力建设具有全球竞争力的世界一流企业。五要以自我革命精神,推动问题整改落实,切实做到问题不解决不松劲,解决不彻底不放手。

贺东风对中央主题教育第45指导组的全程、细致指导表示衷心感谢。为开好本次专题民主生活会,指导组与班子成员逐一谈话、与干部职工代表座谈、出席会前的学习研讨、认真审阅材料并提出宝贵意见,帮助公司扎实做好各项准备工作,确保了会议效果。

贺东风强调,本次专题民主生活会为全面抓好整改、确保主题教育取得实效打下了良好基础。下一步,要真抓真改真落实,以本次专题民主生活会为新的起点,不断巩固拓展主题教育成

果。一是坚定拥护“两个确立”,坚决做到“两个维护”。要进一步完善习近平总书记和党中央重大决策部署落实机制,全力推进习近平总书记交办的“三大任务”,全力推进国家关于大飞机战略安排落地落实。二是善始善终、慎终如始推进主题教育,建立健全长效机制。要切实抓好主题教育后续工作和总结提升,固化主题教育中的好做法好经验。三是以高质量党建引领保障大飞机事业安全发展高质量发展。要持之以恒推进全面从严治党,不断推动党的领导深度融入公司治理,党的建设深度融入中心工作,党建制度深度融入COMAC管理体系。坚持严党建、强支部、大监督、聚群团,培育弘扬大飞机创业精神,持续打造“廉洁商飞”,为大飞机事业发展提供坚强保证。

公司人力资源部、党群工作部、监察专员办、巡视巡察办主要负责人列席会议。

走进大飞机梦想共同体

C919“铁骨”锻成记

□ 廖天航 姜笑

8月11日上午,“重装之都”四川德阳,在巨人般的国机集团中国二重万航模锻重装厂区8万吨模锻压力机前,一场特殊的颁奖仪式正在举行。

罗恒军、叶林伟、张海成、曾德涛,中国二重万航模锻C919大型航空模锻件研制团队的4名成员代表从中国商飞C919大型客机项目负责人手中接过了金灿灿的“大飞机奋斗者”奖牌。

看着台下100多名激动鼓掌的“战友”,罗恒军的思绪不禁回到了15年前那一刻。

“一定要实现大飞机重要锻件国产化”

2008年,刚西北工业大学材料学院毕业的罗恒军,放弃了去国外深造的机会,来到中国二重。

其时的中国二重,正处在新一轮攀登的起点。

2007年,伴随着大飞机重大科技专项的立项,为了实现航空模锻件整体化,满足大型飞机对综合性能、可靠性和寿命的要求,解决制约我国航空航天和装备制造业发展的难题,国务院正式批准中国二重已经论证准备了3年的“8万吨模锻压力机项目”立项研制。

这是我国工业制造领域的一项重大基础性工程。此前,世界上最大的模锻压力机是俄罗斯7.5万吨模锻液压机,此外全球也只有极少数国家拥有4万吨以上的大型模锻液压机。



“一定要实现大飞机重要锻件国产化!”

2013年4月10日,15层楼高、自身总重量达2.2万吨的8万吨模锻压力机傲然挺立在德阳模锻厂内,正式进入试生产阶段,这标志着中国正式“加入”拥有世界最高等级模锻装备国家的行列。在齐心协力攻坚大压机的同时,中国二重开始了对C919结构制造的全面参与。

“早在2010年我就和大飞机结缘,接触

到C919项目的第一个产品就是中央翼缘条锻件,它是飞机最长最大的钛合金关键承力锻件。”2023年5月,缘条的最新优化方案被提出,罗恒军已与C919项目相伴13年,曾荣获C919国产大飞机首飞一等功。

“如果说缘条锻件是飞机的‘肋骨’,那么起落架就是飞机的‘双腿’。”已担任中国二重万航模锻技术总监、C919大飞机模锻件项目总负责人罗恒军说,“主起落架是支撑

整套飞机重量的部件,也是飞机上最重、最复杂的承力锻件,C919落地瞬间需要主起落架能够承受70多吨的冲击载荷。这些关键部件的性能直接关系到飞机的整机安全,因此对供应商的要求非常高。”

2011年,在中国商飞公司的“牵线”下,全球知名起落架供应商德国利勃海尔公司的质量检验审核专家来到中国二重万航模锻考察,罗恒军是陪同人员之一。下转第2版

本报讯 8月23日,中国商飞公司召开改革深化提升行动2023年7月和8月例会,传达学习国资委最新改革精神,针对近期国资委公布的2022年度重点改革任务考核结果,深入剖析不足并明确后续改进方向,研究公司改革深化提升行动实施方案。公司党委常委、副总经理魏应彪出席会议并讲话。

魏应彪指出,在总部各部门、各单位的共同努力下,公司改革三年行动高质量收官,改革成效显著,激发了内生动力,有力推动了型号研制工作。要进一步眼睛向内,寻找自身不足,做到正确面对、自我革命、深化提升。针对下一阶段工作,魏应彪提出了三点要求,一是要进一步学深学透习近平总书记重要指示精神,以改革的思路谋划未来,塑造未来。二是要进一步完善公司改革深化提升行动实施方案,总部各部门、各单位要研究落实好实施方案中涉及的工作内容。三是要各单位要在公司实施方案的基础上,完善制定本单位的改革深化提升行动实施方案。

会上,公司法规部、人力部和和信息化部汇报了有关重点改革任务考核情况与改进措施安排,上飞公司和上航公司分别汇报了翔运公司“双百行动”以及上航公司“双百行动”、软件公司“科改行动”考核情况与改进措施安排。公司改革办汇报《公司改革深化提升行动实施方案(2023-2025年)》。与会人员就相关内容进行了交流讨论。

公司总部各部门及所属单位相关负责人参加会议。(姜笑)

以改革思路谋划未来塑造未来 中国商飞召开改革深化提升行动月例会

本期导读

“牢记习近平总书记嘱托,坚定把大飞机事业办好”主题征文
站在客户视角思考
如何提升产品竞争力

(见第2版)

慢慢滋养这片土地
逐渐加深两地情谊

(见第3版)

运营先锋

天骄航空复航 呼和浩特-锡林浩特-通辽航线

8月22日,天骄航空恢复呼和浩特-锡林浩特-通辽“支支通”航线,每周二、四、六执行。

据锡林浩特机场介绍,上述航线开通后,锡林浩特至通辽航段加密到高峰每日两个航班,单程最低税前票价为190元,为两地旅客提供更多时选择。

另据了解,针对即将到来的开学季,天骄航空专门为学生旅客推出了包括优惠支减、免费托运行李额度、团体优惠等政策。

天骄航空 供图

